

INFORMACIÓN TÉCNICA



UNIPAR ADVANCE PRIMER FILLER DTM

509-21963-720

DESCRIPCIÓN



UNIPAR ADVANCE PRIMER FILLER DTM es un primario anticorrosivo Bi componente de muy alta calidad, especialmente diseñado para automóviles y vehículos industriales. Ofrece una protección superior contra la corrosión, asegurando una adecuada protección del sustrato y una excelente adherencia directa sobre metales como acero y aluminio. Este primario de alto relleno se caracteriza por su rápido secado, facilidad para lijar y versatilidad en la aplicación, garantizando un acabado óptimo en cada uso.



Disponibilidad de colores

Gris

Disponibilidad de envases

1/4 de galón y 1 galón

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Antes de la aplicación asegúrese que el sustrato esté completamente libre de polvo, grasa, cera u otra sustancia que pueda afectar la adherencia.



SUSTRATO

LIMPIEZA INICIAL

LIJADO

LIMPIEZA POSTERIOR

PROMOTOR DE ADHERENCIA



Hierro negro:

00330-900

P80-P120-P150-P180

00330-900

N/A

Aluminio:

00330-900

P80-P120-P150-P180

00330-900

N/A

Galvanizado:

00330-900

P80-P120-P150-P180

00330-900

509-31451-600

Acabado Original:

00330-900

220-320/P220-P400

00330-900

N/A

Plástico Pintable:

Agua y jabón

Esponja gris

00330-900

509-31450-600

MEZCLAS Y COMPONENTES



Utilice la regla KLASS para una mezcla exacta. Agregue solamente los componentes recomendados.



RELACIÓN DE MEZCLA

CATALIZADOR

DILUYENTE

Producto:

100
Partes

00476-900

00764-900

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

UNIPAR
Automotive Refinish

UNIPAR ADVANCE PRIMER FILLER DTM

509-21963-720



Endurecedor: 25 Partes

Diluyente: 25 Partes

Relación de mezcla: (4:1:1)

Viscosidad para la aplicación: 18-22 segundos, copa ZAHN # 2 Vida de la mezcla (pot life): 30 - 45 min (25°C)

EQUIPO DE APLICACIÓN



Utilice el equipo con la boquilla y la presión recomendada para mejores resultados.



TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN (PSI)
Succión convencional:	1,7 - 1,8 mm	40 - 45
Gravedad no HVLP:	1,7 - 1,8 mm	40 - 45
Gravedad HVLP:	1,7 - 1,8 mm	25 - 30 máximo

APLICACIÓN DEL PRODUCTO



NÚMERO DE CAPAS

OREO ENTRE CAPAS

ESPESOR DE PELÍCULA SECA

2 - 3

3 - 5 min

3 - 5 mil

(Mínimo 2 mil después de lijado)



Comentarios: Respete el tiempo de oreo entre capas, o hasta lograr un aspecto mate.

TIEMPO DE SECADO



Estos datos corresponden a 28 °C (82° F)



TIPO DE SECADO	TIEMPO	SECADO FORZADO	TIEMPO
Al polvo:	5 min	Horno a 60 °C:	30 min
Al tacto:	30 min	Infrarrojo onda media:	20 - 25 min
Para lijado:	2 h		
Para el siguiente producto:	Después del lijado		

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



UNIPAR ADVANCE PRIMER FILLER DTM

509-21963-720

LIJADO

MÉTODO DE LIJADO	GRANOS	GRANOS FEPA
A mano en húmedo:	400 - 600	P400 - P600 - P1200
A mano en seco:	400-600-800	P400 - P600 - P1200
A máquina en seco:	400-600-800	P400 - P600 - P1200

OBSERVACIONES

Después de aplicado este producto, tiene un máximo de 4 días para lijar y aplicar el acabado, caso contrario debe lijar y aplicar una capa más de producto siguiendo todas las recomendaciones de esta hoja.

No se recomienda mezclar los colores de este producto entre ellos, solo se recomienda usarse por separado.

El catalizador de este producto es de color ámbar, sin embargo esto no conlleva a tener problemas de tonalidad cuando se combine con el componente A. Asimismo, no se ve afectado ningún aspecto estético ni funcional con el cambio de tonalidad del catalizador.

Se puede entintar con base de color (32810 KLASS BASE COAT HD). Para esto la relación de mezcla cambia a 2:1:1. (el 2 es la suma del primer y el base coat en proporciones iguales).

No utilice aire comprimido para forzar el secado entre capas.
Utilice la boquilla indicada de la pistola.

No utilice aire comprimido para forzar el secado entre capas.
Utilice la boquilla indicada de la pistola.

SALUD

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CUIDADOS

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

UNIPAR
Automotive Refinish

UNIPAR ADVANCE PRIMER FILLER DTM

509-21963-720



Mantenga este producto almacenado por cortos periodos de tiempo, en condiciones secas, en temperaturas no mayores a 35 °C y no menores a 10 °C.



Lea y entienda todas las indicaciones de seguridad en la etiqueta del envase. Nunca agregue otro componente diferente al indicado en esta hoja. Al hacerlo afecta su desempeño y anula por completo la garantía.



Para el empleo de este producto el personal debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, como guantes, gafas y sobre todo mascarilla de carbón activado. La exposición sin protección puede resultar en serios daños a la salud.

Disponga de los desechos respetando las leyes y regulaciones locales.

Para detalles sobre la utilización segura de éste producto, consulte su hoja de seguridad (MSDS), disponible en www.gruposur.com

not official

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.