

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## ADVANCED E-CLEAR 4.1

509-21900-915

### DESCRIPCIÓN



Es un acabado automotriz transparente bicomponente de poliuretano de buena calidad y durabilidad; diseñado para ser aplicado en sistemas bicapa y tricapa Unipar Advanced 21.9, con buena resistencia a la intemperie. Ofrece un excelente brillo, nivelación y distinción de imagen, es fácil de mezclar y aplicar, suave al pulir y de buen secado.



**Disponibilidad de colores** Transparente  
**Disponibilidad de envases** 1 galón

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Antes de la aplicación asegúrese que el sustrato esté completamente libre de polvo, grasa, cera u otra sustancia que pueda afectar la adherencia.



SUSTRATO	LIMPIEZA INICIAL	LIJADO	LIMPIEZA POSTERIOR	PROMOTOR DE ADHERENCIA
Hierro negro:	330 - 900	180-220/P180-220	330 - 900	Klass Etching Primer
Aluminio:	330 - 900	180-220/P180-220	330 - 900	Klass Etching Primer
Galvanizado:	330 - 900	180-220/P180-220	330 - 900	Klass Etching Primer
Acabado Original:	330 - 900	180-220/P220-400	330 - 900	N/A
Pieza de repuesto:	330 - 900	400-600/P600-800	330 - 900	Klass Ultra Soft Primer
Plástico Pintable:	N/A	N/A	330 - 900	N/A

### MEZCLAS Y COMPONENTES



Agregue solamente los componentes recomendados. Utilice la regla KLASS para una mezcla exacta.



RELACIÓN DE MEZCLA	CATALIZADOR	DILUYENTE
Producto: 100 Partes	774-900	N/A
Catalizador 25 Partes		
Relación de mezcla: 4:1		



Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## ADVANCED E-CLEAR 4.1

509-21900-915

Viscosidad para la aplicación: 18-22" copa DIN # 4      Vida de la mezcla (pot life): 4 Horas a 25 °C

### EQUIPO DE APLICACIÓN



Utilice el equipo con la boquilla y la presión recomendada para mejores resultados.



TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN (PSI)
Succión convencional:	1,3 - 1,4 mm	40 - 50 PSI
Gravedad no HVLP:	1, 3 - 1,4 mm	40 - 50 PSI
Gravedad HVLP:	1,2 - 1,3 mm	25 - 30 PSI

Siga todas las recomendaciones del fabricante del equipo y pruebe el funcionamiento antes de aplicar.

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO



NÚMERO DE CAPAS

OREO ENTRE CAPAS

ESPESOR DE PELÍCULA SECA

2 Húmedas

4 min.

2,0 - 2,5 mil



Comentarios

### TIEMPO DE SECADO



Estos datos corresponden a 20 °C (68 °F)



TIPO DE SECADO	TIEMPO	SECADO FORZADO	TIEMPO
Al polvo:	4 min.	Horno a 60 °C:	N/A
Al tacto:	45 min.	Infrarrojo onda media:	N/A
Para lijar:	12 h.	Infrarrojo onda corta:	N/A
Para el siguiente producto:	N/A		
Para retoque:	12 h.		
Para pulir:	12 h.		

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Versión 1.0 del: Oct  
30 2017 3:49PM

10/30/2017 3:49:12 PM



# INFORMACIÓN TÉCNICA



## ADVANCED E-CLEAR 4.1

509-21900-915

### LIJADO



#### MÉTODO DE LIJADO

#### GRANOS

#### GRANOS FEPA

A mano en húmedo:

1500 - 2000

N/A



A mano en seco:

N/A

N/A

A máquina en seco:

1500 (con interfase)

N/A

\* Para lijado en húmedo, permita que la lija se impregne 20 minutos en agua, antes de utilizarla.

### OBSERVACIONES

Aplice las dos capas húmedas, evitando el escurrimiento.

No exceda el espesor de película recomendado, en la sección APLICACIÓN.

En caso de contaminación o "cáscara de naranja" leve, utilice lija grano 2000 en húmedo con respaldo suave o grano 1500 en seco utilizando respaldo interfase.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CUIDADOS



Mantenga este producto almacenado por cortos periodos de tiempo, en condiciones secas, en temperaturas no mayores a los 35 °C y no menores a los 10 °C.

Lea y entienda todas las indicaciones de seguridad en la etiqueta del envase.



Nunca agregue otro componente diferente al indicado en esta hoja. Al hacerlo afecta su desempeño y anula por completo la garantía.



Para el empleo de este producto el personal debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, como guantes, gafas y sobre todo mascarilla de carbón activado. La exposición sin protección puede resultar en serios daños a la salud.

Disponga de los desechos respetando las leyes y regulaciones locales.

Para detalles sobre la utilización segura de éste producto, consulte su hoja de seguridad (MSDS), disponible en [www.gruposur.com](http://www.gruposur.com)

Mantenga este producto bien tapado en su envase y etiqueta original.

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Versión 1.0 del: Oct  
30 2017 3:49PM

10/30/2017 3:49:12 PM

