

#### DESCRIPCIÓN



Primario tipo esmalte diseñado para ser recubierto por alguno de los acabados Fast Dry Unipar 19100.



**Disponibilidad de colores** Gris verdoso  
**Disponibilidad de envases** 1/4 de galón y 1 galón.

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Antes de la aplicación asegúrese que el sustrato esté completamente libre de polvo, grasa, cera u otra sustancia que pueda afectar la adherencia.



SUSTRATO	LIMPIEZA INICIAL	LIJADO	LIMPIEZA POSTERIOR	PROMOTOR DE ADHERENCIA
----------	------------------	--------	--------------------	------------------------



Hierro negro:	330 - 900	180-220/P180-P220	330 - 900	N/A
---------------	-----------	-------------------	-----------	-----



Aluminio:	330 - 900	180-220/P180-P220	330 - 900	Klass Etching Primer
-----------	-----------	-------------------	-----------	----------------------

Galvanizado:	330 - 900	Fibra Gris	330 - 900	Klass Etching Primer
--------------	-----------	------------	-----------	----------------------

Acabado Original:	N/A	N/A	N/A	N/A
-------------------	-----	-----	-----	-----

Pieza de repuesto:	N/A	N/A	N/A	N/A
--------------------	-----	-----	-----	-----

Plástico Pintable:	N/A	N/A	N/A	N/A
--------------------	-----	-----	-----	-----

#### MEZCLAS Y COMPONENTES



Utilice la regla KLASS para una mezcla exacta. Agregue solamente los componentes recomendados.



RELACIÓN DE MEZCLA	CATALIZADOR	DILUYENTE
Producto: 100 Partes	N/A	457 - 900
Diluyente: 30 Partes		
Relación de mezcla: (100:30)		



Viscosidad para la aplicación:	18-22" copa DIN # 4	Vida de la mezcla (pot life):	Indefinida
--------------------------------	---------------------	-------------------------------	------------

#### EQUIPO DE APLICACIÓN



Utilice el equipo con la boquilla y la presión recomendada para mejores resultados.



TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN (PSI)
Succión convencional:	1,7 - 1,8 mm	35 - 45 lbs
Gravedad no HVLP:	1,5 - 1,7 mm	35 - 45 lbs
Gravedad HVLP:	1,5 - 1,7 mm	10 lbs (en la salida)

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

#### APLICACIÓN DEL PRODUCTO



NÚMERO DE CAPAS

2

OREO ENTRE CAPAS

10 min

ESPESOR DE PELÍCULA SECA

2 - 3 mil



Comentarios: Respete el tiempo de oreo entre capas y no exceda el espesor recomendado.

#### TIEMPO DE SECADO



Estos datos corresponden a 20 °C (68 °F)



TIPO DE SECADO	TIEMPO	SECADO FORZADO	TIEMPO
Al polvo:	N/A	Horno a 60 °C:	N/A
Al tacto:	10 min	Infrarrojo onda media:	N/A
Para lijar:	N/A	Infrarrojo onda corta:	N/A
Para el siguiente producto:	N/A		
Para retoque:	N/A		

#### LIJADO



MÉTODO DE LIJADO GRANOS GRANOS FEPA

A mano en húmedo: 320 - 400 P400-P600



A mano en seco: N/A N/A

A máquina en seco: 320 - 400 P400-P600

\* Para lijado en húmedo, permita que la lija se impregne 20 minutos en agua, antes de utilizarla.

#### OBSERVACIONES

No exceda el espesor recomendado, respete el tiempo de oreo entre capas. Para diluir este primario utilice solamente el diluyente 457-900.

#### SALUD

#### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CUIDADOS



Mantenga este producto almacenado por cortos periodos de tiempo, en condiciones secas, en temperaturas no mayores a 35 °C y no menores a 10 °C.



Lea y entienda todas las indicaciones de seguridad en la etiqueta del envase.

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



Nunca agregue otro componente diferente al indicado en esta hoja. Al hacerlo afecta su desempeño y anula por completo la garantía.

Para el empleo de este producto el personal debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, como guantes, gafas y sobre todo mascarilla de carbón activado. La exposición sin protección puede resultar en serios daños a la salud.

Disponga de los desechos respetando las leyes y regulaciones locales.

Para detalles sobre la utilización segura de éste producto, consulte su hoja de seguridad (MSDS), disponible en [www.gruposur.com](http://www.gruposur.com)

Mantenga este producto bien tapado en su envase y etiqueta original.

---

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.