

INFORMACIÓN TÉCNICA



UNIPAR PARLUX

509-19200-000

DESCRIPCIÓN



UNIPAR PARLUX es un esmalte alquídico diseñado para el pintado de carrocerías, maquinaria y estructuras metálicas. Posee alta resistencia, excelente acabado y durabilidad a la intemperie.



Disponibilidad de envases

Galón metálico.

Disponibilidad de colores

Tonos de cartilla de RAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Antes de la aplicación asegúrese que el sustrato esté completamente libre de polvo, grasa, cera u otra sustancia que pueda afectar la adherencia.



SUSTRATO

LIMPIEZA INICIAL

LIJADO

LIMPIEZA POSTERIOR

PROMOTOR DE ADHERENCIA



Hierro negro:

330 - 900

180-220/P180-P220

330 - 900

509-17555-724



Aluminio:

330 - 900

180-220/P180-P220

330 - 900

klass Etching Primer

Galvanizado:

330 - 900

Fibra Gris

330 - 900

klass Etching Primer

Acabado Original:

N/A

N/A

N/A

N/A

Pieza de repuesto:

N/A

N/A

N/A

N/A

Plástico Pintable:

N/A

N/A

N/A

N/A

MEZCLAS Y COMPONENTES



Utilice la regla KLASS para una mezcla exacta. Agregue solamente los componentes recomendados.



RELACIÓN DE MEZCLA

CATALIZADOR

DILUYENTE

Producto:

100

N/A

457 - 900

Partes



Diluyente:

33 Partes

Relación de mezcla: (100:33)

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



UNIPAR PARLUX

509-19200-000

Viscosidad para la aplicación: 18-22 segundos, copa DIN # 4 Vida de la mezcla (pot life): Indefinida

EQUIPO DE APLICACIÓN



Utilice el equipo con la boquilla y la presión recomendada para mejores resultados.



TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN (PSI)
Succión convencional:	1,7 - 1,8 mm	40 - 45 lbs
Gravedad no HVLP:	1,5 mm	40 - 45 lbs
Gravedad HVLP:	1,3 - 1,5 mm	10 lbs (en la salida)

APLICACIÓN DEL PRODUCTO



NÚMERO DE CAPAS	OREO ENTRE CAPAS	ESPESOR DE PELÍCULA SECA
2	2 h (mínimo)	2 - 3 mil



Comentarios: Respete el tiempo de oreo entre capas y no exceda el espesor recomendado.

TIEMPO DE SECADO



Estos datos corresponden a 20 °C (68 °F)



TIPO DE SECADO	TIEMPO	SECADO FORZADO	TIEMPO
Al polvo:	8 min	Horno a 60 °C:	N/A
Al tacto:	20 min	Infrarrojo onda media:	N/A
Para lijar:	N/A	Infrarrojo onda corta:	N/A
Para el siguiente producto:	N/A		
Para retoque:	N/A		

LIJADO



Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



UNIPAR PARLUX

509-19200-000

	MÉTODO DE LIJADO	GRANOS	GRANOS FEPA
	A mano en húmedo:	N/A	N/A
	A mano en seco:	N/A	N/A
	A máquina en seco:	N/A	N/A

OBSERVACIONES

No aplique este producto a espesores mayores a 5 mils en húmedo.
Respete el tiempo de oreo entre capas.

SALUD

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CUIDADOS



Mantenga este producto almacenado por cortos periodos de tiempo, en condiciones secas, en temperaturas no mayores a 35 °C y no menores a 10 °C.

Lea y entienda todas las indicaciones de seguridad en la etiqueta del envase.



Nunca agregue otro componente diferente al indicado en esta hoja. Al hacerlo afecta su desempeño y anula por completo la garantía.



Para el empleo de este producto el personal debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, como guantes, gafas y sobre todo mascarilla de carbón activado. La exposición sin protección puede resultar en serios daños a la salud.

Disponga de los desechos respetando las leyes y regulaciones locales.

Para detalles sobre la utilización segura de éste producto, consulte su hoja de seguridad (MSDS), disponible en www.gruposur.com

Mantenga este producto bien tapado en su envase y etiqueta original.

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.