

INFORMACIÓN TÉCNICA



PRIMER UNIPAR ROJO

509-17552-300

DESCRIPCIÓN



Primario diseñado como base para acabados tipo acrílico. Tiene suave lijado, secado rápido y buen relleno.



Disponibilidad de colores Rojo

Disponibilidad de envases 1/4 de galón y 1 galón.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Antes de la aplicación asegúrese que el sustrato esté completamente libre de polvo, grasa, cera u otra sustancia que pueda afectar la adherencia.



SUSTRATO	LIMPIEZA INICIAL	LIJADO	LIMPIEZA POSTERIOR	PROMOTOR DE ADHERENCIA
----------	------------------	--------	--------------------	------------------------



Hierro negro:	330 - 900	180-220/P180-P220	330 - 900	N/A
---------------	-----------	-------------------	-----------	-----



Aluminio:	330 - 900	180-220/P180-P220	330 - 900	Klass Etching Primer
-----------	-----------	-------------------	-----------	----------------------

Galvanizado:	330 - 900	180-220/P180-P220	330 - 900	Klass Etching Primer
--------------	-----------	-------------------	-----------	----------------------

Acabado Original:	330 - 900	400-600/P600-P1200	330 - 900	Klass Etching Primer
-------------------	-----------	--------------------	-----------	----------------------

Pieza de repuesto:	330 - 900	400-600/P600-P1200	330 - 900	N/A
--------------------	-----------	--------------------	-----------	-----

Plástico Pintable:	N/A	N/A	N/A	N/A
--------------------	-----	-----	-----	-----

MEZCLAS Y COMPONENTES



Utilice la regla KLASS para una mezcla exacta. Agregue solamente los componentes recomendados.



RELACIÓN DE MEZCLA	CATALIZADOR	DILUYENTE
--------------------	-------------	-----------

Producto:	100 Partes	N/A	480 - 900
-----------	------------	-----	-----------



Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



PRIMER UNIPAR ROJO

509-17552-300

Diluyente:	120-140 Partes		
Relación de mezcla:	(100:120-140)		
Viscosidad para la aplicación:	18-22 segundos en copa DIN # 4	Vida de la mezcla (pot life):	Indefinida

EQUIPO DE APLICACIÓN



Utilice el equipo con la boquilla y la presión recomendada para mejores resultados.



TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN (PSI)
Succión convencional:	1,7 - 1,8 mm	35 - 45 lbs
Gravedad no HVLP:	1,5 - 1,7 mm	35 - 45 lbs
Gravedad HVLP:	1,5 - 1,7 mm	10 lbs (en la salida)

APLICACIÓN DEL PRODUCTO



NÚMERO DE CAPAS	OREO ENTRE CAPAS	ESPESOR DE PELÍCULA SECA
2 - 3	10 min	2 - 3 mil



Comentarios: Respete el tiempo de oreo entre capas, no exceda el espesor recomendado.

TIEMPO DE SECADO



Estos datos corresponden a 20 °C (68 °F)



TIPO DE SECADO	TIEMPO	SECADO FORZADO	TIEMPO
Al polvo:	2 h	Horno a 60 °C:	N/A
Al tacto:	8 - 10 min	Infrarrojo onda media:	N/A
Para lijar:	1 h	Infrarrojo onda corta:	N/A
Para el siguiente producto:	N/A		
Para retoque:	N/A		

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



PRIMER UNIPAR ROJO

509-17552-300

LIJADO



MÉTODO DE LIJADO

GRANOS

GRANOS FEPA

A mano en húmedo:

320 - 400

P400-P600



A mano en seco:

N/A

N/A

A máquina en seco:

320 - 400

P400-P600

* Para lijado en húmedo, permita que la lija se impregne 20 minutos en agua, antes de utilizarla.

OBSERVACIONES

La superficie debe estar libre de polvo, grasa, óxido o cualquier otra sustancia que pudiera afectar la adherencia. No utilice otro diluyente que el recomendado. Respete los tiempos de oreo entre capas (8-10 minutos) y no exceda el espesor recomendado.

SALUD

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CUIDADOS



Mantenga este producto almacenado por cortos periodos de tiempo, en condiciones secas, en temperaturas no mayores a 35 °C y no menores a 10 °C.

Lea y entienda todas las indicaciones de seguridad en la etiqueta del envase.



Nunca agregue otro componente diferente al indicado en esta hoja. Al hacerlo afecta su desempeño y anula por completo la garantía.



Para el empleo de este producto el personal debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, como guantes, gafas y sobre todo mascarilla de carbón activado. La exposición sin protección puede resultar en serios daños a la salud.

Disponga de los desechos respetando las leyes y regulaciones locales.

Para detalles sobre la utilización segura de éste producto, consulte su hoja de seguridad (MSDS), disponible en www.gruposur.com

Mantenga este producto bien tapado en su envase y etiqueta original.

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

PRIMER UNIPAR ROJO

509-17552-300



Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Versión 2.0 del: Mar
24 2023 11:43AM

3/24/2023 11:43:20 AM

