

INFORMACIÓN TÉCNICA

PRIMER UNIPAR BLANCO



509-17551-000

DESCRIPCIÓN



Primario diseñado como base para acabados tipo acrílico. Tiene buen relleno, secado rápido y suave lijado.



Disponibilidad de colores Blanco
Disponibilidad de envases 1/4 de galón y 1 galón.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Antes de la aplicación asegúrese que el sustrato esté completamente libre de polvo, grasa, cera u otra sustancia que pueda afectar la adherencia.



SUSTRATO	LIMPIEZA INICIAL	LIJADO	LIMPIEZA POSTERIOR	PROMOTOR DE ADHERENCIA
Hierro negro:	330 - 900	180-220/P180-P220	330 - 900	N/A
Aluminio:	330 - 900	180-220/P180-P220	330 - 900	Klass Etching Primer
Galvanizado:	330 - 900	180-220/P180-P220	330 - 900	Klass Etching Primer
Acabado Original:	330 - 900	400-600-/P600-P1200	330 - 900	Klass Etching Primer
Pieza de repuesto:	330 - 900	400-600/P600-P1200	330 - 900	N/A
Plástico Pintable:	N/A	N/A	N/A	N/A

MEZCLAS Y COMPONENTES



Agregue solamente los componentes recomendados. Utilice la regla KLASS para una mezcla exacta.



RELACIÓN DE MEZCLA	CATALIZADOR	DILUYENTE
Producto: 100 Partes	N/A	480 - 900

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

PRIMER UNIPAR BLANCO



509-17551-000

Diluyente: 120-140
Partes
diluyente

Relación de mezcla: (100:120-
140)

Viscosidad para la aplicación: 18-22 segundos
copa DIN # 4 Vida de la mezcla (pot life): Indefinida

EQUIPO DE APLICACIÓN



Utilice el equipo con la boquilla y la presión recomendada para mejores resultados.



TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN (PSI)
Succión convencional:	1,7 - 1,8 mm	35 - 45 lbs
Gravedad no HVLP:	1,5 - 1,7 mm	35 - 45 lbs
Gravedad HVLP:	1,5 - 1,7 mm	10 lbs (en la salida)

Siga todas las recomendaciones del fabricante del equipo y pruebe el funcionamiento antes de aplicar.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO



NÚMERO DE CAPAS	OREO ENTRE CAPAS	ESPESOR DE PELÍCULA SECA
2 - 3	10 min	2 - 3 mil



Comentarios

TIEMPO DE SECADO



Estos datos corresponden a 20 °C (68 °F)



TIPO DE SECADO	TIEMPO	SECADO FORZADO	TIEMPO
Al polvo:	N/A	Horno a 60 °C:	N/A
Al tacto:	8 - 10 min	Infrarojo onda media:	N/A

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



PRIMER UNIPAR BLANCO



509-17551-000

Para lijar:	N/A	Infrarojo onda corta:	N/A
Para el siguiente producto:	N/A		
Para retoque:	N/A		

LIJADO

 MÉTODO DE LIJADO	GRANOS	GRANOS FEPA
Granos FEPA	320 - 400	P400-P600
 Granos FEPA	N/A	N/A
Granos FEPA	320 - 400	P400-P600

* Para lijado en húmedo, permita que la lija se impregne 20 minutos en agua, antes de utilizarla.

OBSERVACIONES

La superficie debe estar libre de polvo, grasa, óxido o cualquier otra sustancia que pudiera afectar la adherencia. No utilice otro diluyente que el recomendado. Respete los tiempos de oreo entre capas (8-10 minutos) y no exceda el espesor recomendado.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CUIDADOS



Mantenga este producto almacenado por cortos periodos de tiempo, en condiciones secas, en temperaturas no mayores a los 35 °C y no menores a los 10 °C.

Lea y entienda todas las indicaciones de seguridad en la etiqueta del envase.



Nunca agregue otro componente diferente al indicado en esta hoja. Al hacerlo afecta su desempeño y anula por completo la garantía.



Para el empleo de este producto el personal debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, como guantes, gafas y sobre todo mascarilla de carbón activado. La exposición sin protección puede resultar en serios daños a la salud.

Disponga de los desechos respetando las leyes y regulaciones locales.

Para detalles sobre la utilización segura de éste producto, consulte su hoja de seguridad (MSDS), disponible en www.gruposur.com

Mantenga este producto bien tapado en su envase y etiqueta original.

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Versión 1.1 del: Jun
27 2017 2:09PM

6/27/2017 2:09:48 PM

