

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## UNIPAR CONVER PRIMARIO



509-12100-000

### DESCRIPCIÓN



Unipar Conver Primario, diseñado para los acabados de línea 17000 Cinco Big y 21600 Parcrl.



**Disponibilidad de colores** Blanco, Rojo, Gris, Negro

**Disponibilidad de envases** 1/4 de galón y 1 galón

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Antes de la aplicación asegúrese que el sustrato esté completamente libre de polvo, grasa, cera u otra sustancia que pueda afectar la adherencia.



SUSTRATO	LIMPIEZA INICIAL	LIJADO	LIMPIEZA POSTERIOR	PROMOTOR DE ADHERENCIA
Hierro negro:	330 - 900	180-220/P180-220	330 - 900	31451 - 600
Aluminio:	330 - 900	180-220/P180-220	330 - 900	31451 - 600
Galvanizado:	330 - 900	180-220/P180-220	330 - 900	31451 - 600
Acabado Original:	330 - 900	180-220/P180-220	330 - 900	N/A
Pieza de repuesto:	330 - 900	180-220/P180-220	330 - 900	N/A
Plástico Pintable:	330 - 900	180-220/P180-220	330 - 900	Klass Promotor Adhesive

### MEZCLAS Y COMPONENTES



Utilice la regla KLASS para una mezcla exacta. Agregue solamente los componentes recomendados.



RELACIÓN DE MEZCLA	CATALIZADOR	DILUYENTE
Producto: 100 Partes	N/A	480 -900
Diluyente: 50 Partes		

Viscosidad para la aplicación: 18 a 22 segundos, copa DIN # 4      Vida de la mezcla (pot life): Indefinida

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## UNIPAR CONVER PRIMARIO



509-12100-000

### EQUIPO DE APLICACIÓN



Utilice el equipo con la boquilla y la presión recomendada para mejores resultados.



TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN (PSI)
Succión convencional:	1,7 - 1,8 mm	40 - 45 PSI
Gravedad no HVLP:	1,7 - 1,8 mm	40 - 45 PSI
Gravedad HVLP:	1,7 - 1,8 mm	30 - 35 PSI

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO



NÚMERO DE CAPAS

2 - 3

OREO ENTRE CAPAS

3 - 5 min

ESPESOR DE PELÍCULA SECA

3 - 4 mil



Comentarios: Respete el tiempo de oreo entre capas y no exceda el espesor recomendado.

### TIEMPO DE SECADO



Estos datos corresponden a 20 °C (68 °F)



TIPO DE SECADO	TIEMPO	SECADO FORZADO	TIEMPO
Al polvo:	5 min.	Horno a 60 °C:	N/A
Al tacto:	30 min.	Infrarrojo onda media:	N/A
Para lijar:	1 h.	Infrarrojo onda corta:	N/A
Para el siguiente producto:	Después de lijado		
Para retoque:	Después de lijado		

### LIJADO



MÉTODO DE LIJADO

A mano en húmedo:

GRANOS

400 - 600

GRANOS FEPA

P400-P600-P1200

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## UNIPAR CONVER PRIMARIO



509-12100-000



A mano en seco:	400 - 600 - 800	P400-P600-P1200
A máquina en seco:	400 - 600 - 800	P400-P600-P1200

\* Para lijado en húmedo, permita que la lija se impregne 20 minutos en agua, antes de utilizarla.

### OBSERVACIONES

- No exceda el espesor de película húmeda de 5 mils.
- Respete el tiempo de oreo entre capas.
- No utilice aire comprimido para forzar el secado entre capas.
- Utilice la boquilla indicada de la pistola.

### SALUD

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CUIDADOS



Mantenga este producto almacenado por cortos periodos de tiempo, en condiciones secas, en temperaturas no mayores a 35 °C y no menores a 10 °C.

Lea y entienda todas las indicaciones de seguridad en la etiqueta del envase.



Nunca agregue otro componente diferente al indicado en esta hoja. Al hacerlo afecta su desempeño y anula por completo la garantía.



Para el empleo de este producto el personal debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, como guantes, gafas y sobre todo mascarilla de carbón activado. La exposición sin protección puede resultar en serios daños a la salud.

Disponga de los desechos respetando las leyes y regulaciones locales.

Para detalles sobre la utilización segura de éste producto, consulte su hoja de seguridad (MSDS), disponible en [www.gruposur.com](http://www.gruposur.com)

Mantenga este producto bien tapado en su envase y etiqueta original.

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.