

INFORMACIÓN TÉCNICA



LACA NITRO 12000

509-12000-000

DESCRIPCIÓN



Acabado mono-componente tipo laca de nitrocelulosa diseñada para el repintado económico de vehículos. Tiene buena resistencia a la intemperie, ofrece buen brillo, secado rápido y buen cubrimiento. Posee una variada gama de tintes para igualación de colores. Libre de plomo y mercurio.



Disponibilidad de envases 1/4 de galón y 1 galón

Disponibilidad de colores Indefinido

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Antes de la aplicación asegúrese que el sustrato esté completamente libre de polvo, grasa, cera u otra sustancia que pueda afectar la adherencia.



SUSTRATO	LIMPIEZA INICIAL	LIJADO	LIMPIEZA POSTERIOR	PROMOTOR DE ADHERENCIA
Hierro negro:	330 - 900	180-220/P180-P220	330 - 900	Primario 12100-***
Aluminio:	330 - 900	180-220/P180-P220	330 - 900	Klass Etching Primer
Galvanizado:	330 - 900	Fibra Gris	330 - 900	Klass Etching Primer
Acabado Original:	330 - 900	220-320/P220-P400	330 - 900	N/A
Pieza de repuesto:	330 - 900	Esponja Gris	325 - 900	Primario 12100-***
Plástico Pintable:	N/A	N/A	N/A	N/A

MEZCLAS Y COMPONENTES



Utilice la regla KLASS para una mezcla exacta. Agregue solamente los componentes recomendados.



RELACIÓN DE MEZCLA	CATALIZADOR	DILUYENTE
Producto: 100 Partes	N/A	481-900 o 482-900
Endurecedor: N/A		

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Versión 2.0 del: Aug
5 2019 10:30AM

8/5/2019 10:30:07 AM



INFORMACIÓN TÉCNICA



LACA NITRO 12000

509-12000-000

Diluyente:	100			
EQUIPO DE APLICACIÓN				
Relación de mezcla:	(1:1)			
Viscosidad para la aplicación:	18-22 segundos, copa DIN # 4	Vida de la mezcla (pot life):	Indefinida	



Utilice el equipo con la boquilla y la presión recomendada para mejores resultados.



TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN (PSI)
Succión convencional:	1,4 - 1,5 mm	35 - 45
Gravedad no HVLP:	1,4 - 1,5 mm	35 - 45
Gravedad HVLP:	1,3 - 1,5 mm	30-35 (10 en la salida)

APLICACIÓN DEL PRODUCTO



NÚMERO DE CAPAS	OREO ENTRE CAPAS	ESPESOR DE PELÍCULA SECA
3 - 4	5 min	2 - 3 mil



Comentarios: Respete el tiempo de oreo entre capas y no exceda el espesor recomendado.

TIEMPO DE SECADO



Estos datos corresponden a 20 °C (68 °F)



TIPO DE SECADO	TIEMPO	SECADO FORZADO	TIEMPO
Al polvo:	N/A	Horno a 60 °C:	N/A
Al tacto:	10 min	Infrarrojo onda media:	N/A
Para lijar:	N/A	Infrarrojo onda corta:	N/A
Para el siguiente producto:	N/A		
Para retoque:	N/A		

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Versión 2.0 del: Aug
5 2019 10:30AM

8/5/2019 10:30:07 AM



INFORMACIÓN TÉCNICA



LACA NITRO 12000

509-12000-000

LIJADO



MÉTODO DE LIJADO

GRANOS

GRANOS FEPA

A mano en húmedo:

1200 - 1500

N/A



A mano en seco:

N/A

N/A

A máquina en seco:

N/A

N/A

* Para lijado en húmedo, permita que la lija se impregne 20 minutos en agua, antes de utilizarla.

OBSERVACIONES

Respete el tiempo de oreo entre capas.

No mezcle este producto con ningún otro diluyente que no sea el recomendado.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y CUIDADOS



Mantenga este producto almacenado por cortos periodos de tiempo, en condiciones secas, en temperaturas no mayores a los 35 °C y no menores a los 10 °C.



Lea y entienda todas las indicaciones de seguridad en la etiqueta del envase.



Nunca agregue otro componente diferente al indicado en esta hoja. Al hacerlo afecta su desempeño y anula por completo la garantía.

Para el empleo de este producto el personal debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, como guantes, gafas y sobre todo mascarilla de carbón activado. La exposición sin protección puede resultar en serios daños a la salud.

Disponga de los desechos respetando las leyes y regulaciones locales.

Para detalles sobre la utilización segura de éste producto, consulte su hoja de seguridad (MSDS), disponible en www.gruposur.com

Mantenga este producto bien tapado en su envase y etiqueta original.

Este producto debe ser utilizado por personal calificado usando equipo especial. Los datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio basados en nuestra experiencia, pero no asumimos responsabilidad alguna sobre la correcta selección, compatibilidad, aplicación y uso de sistemas de aplicación de nuestros productos. SUR QUÍMICA garantiza la calidad de este producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. Hemos hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asumimos responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

Versión 2.0 del: Aug
5 2019 10:30AM

8/5/2019 10:30:07 AM

