

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## ESMALTE FAST DRY ALUMINIO

507-10000-810

### DESCRIPCIÓN

ESMALTE FAST DRY ALUMINIO es un acabado formulado con aluminio laminar, componente que, al quedar uniformemente distribuido sobre la superficie, brinda una excelente protección por efecto barrera.

### USO

El producto puede ser aplicado en interiores y exteriores sobre superficies de hierro negro y galvanizado.

**Estructura** Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Estructura metálica, Tubería aérea, Verjas, mallas, cercas y portones, Portones

**Interior/Exterior** Exterior, Exterior protegido, Interior

**Superficie** Acero al carbono (Hierro negro)

### CARACTERÍSTICAS

#### PROPIEDADES ESPECIALES

Acabado	Aspecto metálico				
Cubrimiento	●	●	●	●	○
Resistencia Exterior	●	●	●	●	○

#### PROPIEDADES FÍSICAS

#### DATOS

Sólidos por peso (%)	55 – 57
Peso por galón (kg/gal)	3,50 – 3,60
Sólidos por Volumen (%)	49 – 51
Viscosidad copa Ford # 4 (s)	50 – 60
Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /galón)	73.5 m <sup>2</sup> a 1 mil

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## ESMALTE FAST DRY ALUMINIO

507-10000-810

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

Nota: la escala es de 1 a 5, donde 5 es el mejor valor.

### PRESENTACIÓN

#### PRESENTACIONES DISPONIBLES

Envase metálico de 0,946 Litros = 1/4 de Galón

Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

Envase metálico de 18,925 Litros = Balde (Cubeta) de 5 galones

#### COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Aluminio 810

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

#### CONDICIÓN

#### INSTRUCCIÓN

#### Limpieza de la superficie

Antes de aplicar el producto elimine toda suciedad, como polvo, grasa u otro contaminante, pues afectará la adherencia o desempeño del acabado a utilizar. Retire la pintura mal adherida con espátula, lija, escobas o aire comprimido y alise las irregularidades (gradas) de la zona donde se eliminó la pintura.

#### Hierro Galvanizado nuevo

Lave y desengrase la superficie, deje secar completamente. Finalmente aplique este acabado.

#### Hierro Galvanizado con Corrosión

Hierro Galvanizado con Corrosión Las superficies con focos de corrosión, deben limpiarse con cepillo de acero o lija para remover el óxido. Elimine el polvo residual (no use agua). Si existen áreas que no se puedan preparar adecuadamente por su difícil acceso, debe aplicar una capa de CORROSTOP CONVERTIDOR DE ÓXIDO 375-013 por parcheo (sólo en las áreas afectadas). Deje actuar por 4 horas y después aplique una capa del primario anticorrosivo CORROSTOP PRIMARIO DE POLIURETANO TIPO MINIO ROJO II 9000-351 por parcheo (sólo en las áreas afectadas). Finalmente aplique este acabado

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## ESMALTE FAST DRY ALUMINIO

507-10000-810

<b>Hierro negro nuevo</b>	Lave y desengrase la superficie, deje secar completamente y luego aplique una capa del primario anticorrosivo CORROSTOP TIPO MINIO ROJO II 9000-351. Finalmente aplique este acabado.
<b>Hierro Negro con Corrosión</b>	Las superficies con focos de corrosión, deben limpiarse con cepillo de acero o lija para remover el óxido. Elimine el polvo residual (no use agua). Si existen áreas que no se puedan preparar adecuadamente por su difícil acceso, debe aplicar una capa de CORROSTOP CONVERTIDOR DE ÓXIDO 375-013 por parcheo (sólo en las áreas afectadas). Deje actuar por 4 horas y después aplique una capa del primario anticorrosivo CORROSTOP TIPO MINIO ROJO II 9000-351. Finalmente cubra con un acabado SUR apropiado para el tipo de superficie.

### PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Producto : 507-10000-810 ESMALTE FAST DRY ALUMINIO	100 %	: Mezcle el producto de forma manual hasta que se incorporen las hojuelas de aluminio y se observe un color y consistencia uniforme.
Diluyente : 510-00456-900 DILUYENTE ODORLESS	10 % a 15 %	

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

#### PUEDE SER APLICADO CON

Equipo airless                      Pistola convencional  
(gravedad o succión)

#### Aplicación con pistola convencional

Boquilla	1,3 mm
----------	--------

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## ESMALTE FAST DRY ALUMINIO

507-10000-810

Presión	35 psi
<b>Aplicación con equipo airless</b>	
Boquilla	Número 517
Presión	1500 psi
<b>Condiciones de aplicación</b>	
Nunca pinte superficies muy calientes o directamente expuestas al sol, la pintura se evaporará muy rápido y eso perjudicará su adherencia y duración.	
No aplique el producto cuando la humedad relativa supere el 85 %, con lluvia o con amenaza cierta de que lloverá en poco rato, pues alteraría algunas características de la aplicación o el desempeño del producto.	
<b>Cantidad de capas y espesor</b>	
Espesor seco por capa	No debe ser mayor a 1 mil, para asegurar un buen secado y curado del producto.
Cantidad de capas:	Aplique las capas necesarias hasta obtener el cubrimiento deseado
<b>Tiempo de secado</b>	
Tiempo de secado al tacto	15 minutos
Tiempo de secado para repinte	El repinte es húmedo sobre húmedo, dando 2 horas como máximo después de aplicar la última capa.
Tiempo de secado total	7 a 10 días
Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 60 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.	
<b>Notas</b>	

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

# INFORMACIÓN TÉCNICA



## ESMALTE FAST DRY ALUMINIO

507-10000-810

---

Los acabados elaborados con aluminio laminar, siempre dejan una pequeña cantidad de hojuelas sobre la superficie pintada, las cuales se pueden desprender o manchar con el frote de las manos o la ropa, por lo cual no se recomienda aplicar este tipo de producto en pasamanos, barandas o superficies de contacto permanente.

---

### OBSERVACIONES

- Si va a utilizar más de un envase, es preferible mezclarlos antes.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.
- No lave una superficie pintada con detergentes abrasivos, es mejor el detergente líquido con abundante agua y esponja suave.
- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.

### SALUD

- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

---

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.