

DESCRIPCIÓN

CORROSTOP DTM (Direct-to-Metal) es un primario-acabado anticorrosivo al agua de alto desempeño, que proporciona una excelente protección y posee muy buena adherencia sobre superficies de metal. Puede ser aplicado como primario anticorrosivo para ser recubierto con acabados alquídicos o acrílicos o también, puede quedar expuesto como acabado final. No presenta "flash rusting".

USO

El producto puede ser aplicado en interiores y exteriores sobre superficies de hierro negro o galvanizado.

Estructura Canoas / bajantes, Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Estructura metálica, Techos, Tubería aérea, Verjas, mallas, cercas y portones, Portones

Interior/Exterior Exterior, Exterior protegido, Interior

Superficie Acero al carbono (Hierro negro), Galvanizado, Láminas esmaltadas / tejas metálicas

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Mate
Cubrimiento	● ● ● ● ○

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Peso por galón (kg/gal)	5,4 – 5,6
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	100 – 110
Vida útil en stock	48 meses
Sólidos por peso (%)	67 – 69
Sólidos por Volumen (%)	52 – 54

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

CORROSTOP DTM

506-09351-000



Rendimiento teórico (m ² /galón)	53 m ² a 1,5 mils
VOC (compuestos orgánicos volátiles) (g/l)	4 - 5
Lavabilidad ASTM D2486 (ciclos)	> 5000
Adhesión ASTM 3359	4B - 5B
Dureza al lápiz (ASTM D3363)	HB - H
Resistencia al impacto ASTM D-2794 (lb-pulg)	> 90
Niebla Salina - ASTM B117 (500 horas)	excelente (espesor seco= 7 mils)

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

Nota: Valores referidos al color blanco.

Nota: la escala es de 1 a 5, donde 5 es el mejor valor.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

Envase plástico 18,925 litros = Balde (cubeta) de 5 Galones

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Blanco 000

Amarillo óxido 111

Rojo 300

Rojo Óxido 307

Verde 665

Negro 700

Gris 720

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

CORROSTOP DTM

506-09351-000



Limpieza de la superficie	Antes de aplicar el producto elimine toda suciedad, como polvo, grasa u otro contaminante, pues afectará la adherencia o desempeño del acabado a utilizar. Retire la pintura mal adherida con espátula, lija, escobas o aire comprimido y alise las irregularidades (gradas) de la zona donde se eliminó la pintura.
Hierro negro y acero al carbono nuevo	Lave y desengrase la superficie, deje secar completamente. Finalmente aplique este acabado.
Hierro negro y acero al carbono con corrosión	Las superficies con focos de corrosión, deben limpiarse con cepillo de acero o lija para remover el óxido. Elimine el polvo residual (no use agua). Si existen áreas que no se puedan preparar adecuadamente por su difícil acceso, debe aplicar una capa de CORROSTOP CONVERTIDOR DE ÓXIDO 375-013 por parcheo (sólo en las áreas afectadas), deje actuar por 4 horas. Finalmente aplique este acabado.
Hierro Galvanizado nuevo	Lave y desengrase la superficie, deje secar completamente. Finalmente aplique este acabado.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Producto : 506-09351-000 CORROSTOP DTM	100 %	Agite bien antes de usar:
Diluyente : AGUA LIMPIA	10 % a 15 %	

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Brocha

Equipo airless

Rodillo

Aplicación con brocha

Verifique que la brocha esté en buen estado y no desprenda cerdas.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

CORROSTOP DTM

506-09351-000



Puede utilizar de cerdas naturales o sintéticas.

Aplicación con rodillo

La felpa puede ser de microfibra o anti goteo.

Superficie lisa: felpa de 3/8" o de 1/2".

Superficie rugosa: felpa de 3/4".

Aplicación con equipo airless

Boquilla	Número 517
Presión	1500 psi

Condiciones de aplicación

Nunca pinte superficies muy calientes o directamente expuestas al sol, la pintura se evaporará muy rápido y eso perjudicará su adherencia y duración.

No aplique el producto cuando la humedad relativa supere el 85 %, con lluvia o con amenaza cierta de que lloverá en poco rato, pues alteraría algunas características de la aplicación o el desempeño del producto.

Cantidad de capas y espesor

Espesor seco por capa	1,5 a 2 mils
Cantidad de capas:	Aplique un mínimo de 2 capas.
Espesor mínimo recomendado	4 mils

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	30 minutos
Tiempo de secado para repinte	2 horas
Tiempo de secado total	5 a 7 días después de la aplicación

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 50 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

CORROSTOP DTM

506-09351-000



OBSERVACIONES

- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- Si va a utilizar más de un envase, es preferible mezclarlos antes.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.
- No lave una superficie pintada con detergentes abrasivos, es mejor el detergente líquido con abundante agua y esponja suave.
- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Llámenos al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a servicioalcliente@gruposur.com.

SALUD

- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.