

INFORMACIÓN TÉCNICA

CORROSTOP PRIMARIO DE POLIURETANO LOXORITE



506-09000-390

DESCRIPCIÓN

CORROSTOP PRIMARIO DE POLIURETANO LOXORITE es un primario formulado a partir de resinas de Poliuretano, la cual le brinda una excelente resistencia química y a la abrasión, así como un secado rápido. Además, cuenta con pigmentos anticorrosivos inhibidores que actúan químicamente, previniendo la aparición de óxido en ambientes altamente agresivos. Es de fácil aplicación, no contiene metales tóxicos, posee buena humectación, alta adherencia y alto contenido de sólidos.

USO

Puede ser aplicado sobre superficies de hierro negro que se encuentren en interiores y exteriores en ambientes de moderada agresividad. Una vez seco, debe ser recubierto antes de 22 días con un acabado alquídico o acrílico adecuado para el tipo de superficie.

Estructura Estructura metálica, Verjas, mallas, cercas y portones, Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Techos

Interior/Exterior Exterior, Interior

Superficie Acero al carbono (Hierro negro)

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Satinado
Cubrimiento	● ● ● ● ●

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Sólidos por peso (%)	76 - 78
Peso por galón (kg/gal)	5,0 - 5,2
Sólidos por Volumen (%)	61 - 63
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	90 - 95

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

CORROSTOP PRIMARIO DE POLIURETANO LOXORITE



506-09000-390

Rendimiento teórico (m²/galón)

62 m² a 1,5 mil

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

Nota: la escala es de 1 a 5, donde 5 es el mejor valor.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Envase metálico de 0,946 Litros = 1/4 de Galón

Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

Envase metálico de 18,925 Litros = Balde (Cubeta) de 5 galones

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Loxorite Rojo 390

Loxorite Gris 720

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Limpieza de la superficie

Antes de aplicar el producto elimine toda suciedad, como polvo, grasa u otro contaminante, pues afectará la adherencia o desempeño del acabado a utilizar. Retire la pintura mal adherida con espátula, lija, escobas o aire comprimido y alise las irregularidades (gradas) de la zona donde se eliminó la pintura.

Hierro Negro Nuevo LOXORITE

Lave y desengrase la superficie, deje secar completamente y luego aplique una capa del primario anticorrosivo CORROSTOP LOXORITE 9000-390. Finalmente cubra con un acabado SUR apropiado para el tipo de superficie.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

CORROSTOP PRIMARIO DE POLIURETANO LOXORITE



506-09000-390

Hierro Negro con Corrosión LOXORITE

Las superficies con focos de corrosión, deben limpiarse con cepillo de acero o lija para remover el óxido. Elimine el polvo residual (no use agua). Si existen áreas que no se puedan preparar adecuadamente por su difícil acceso, debe aplicar una capa de CORROSTOP CONVERTIDOR DE ÓXIDO 375-013 por parcheo (sólo en las áreas afectadas). Deje actuar por 4 horas y después aplique una capa del primario anticorrosivo CORROSTOP LOXORITE 9000-390. Finalmente cubra con un acabado SUR apropiado para el tipo de superficie.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Producto : 506-09000-390 CORROSTOP PRIMARIO DE POLIURETANO LOXORITE	100 %	Agite antes de usar:
Diluyente : 510-00456-900 DILUYENTE ODORLESS	15 % máximo	

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON



Brocha



Equipo airless



Rodillo

Aplicación con brocha

Verifique que la brocha esté en buen estado y no desprenda cerdas.

Puede utilizar de cerdas naturales o sintéticas.

Aplicación con rodillo

La felpa puede ser de microfibra o anti goteo.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



CORROSTOP PRIMARIO DE POLIURETANO LOXORITE

506-09000-390

Superficie lisa: felpa de 3/8" o de 1/2".

Superficie rugosa: felpa de 3/4".

Aplicación con equipo airless

Boquilla	Número 517
Presión	1500 psi

Condiciones de aplicación

Nunca pinte superficies muy calientes o directamente expuestas al sol, la pintura se evaporará muy rápido y eso perjudicará su adherencia y duración.

No aplique el producto cuando la humedad relativa supere el 85 %, con lluvia o con amenaza cierta de que lloverá en poco rato, pues alteraría algunas características de la aplicación o el desempeño del producto.

Antes de la aplicación del producto, asegúrese que se cumplan las recomendaciones de la preparación de la superficie y las instrucciones de la preparación del producto.

Cantidad de capas y espesor

Espesor seco por capa	1,5 mils
Cantidad de capas:	1

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto	4 a 5 horas
Tiempo de secado para repinte	12 horas

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 50 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



CORROSTOP PRIMARIO DE POLIURETANO LOXORITE

506-09000-390

OBSERVACIONES

- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- Si va a utilizar más de un envase, es preferible mezclarlos antes.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.
- No lave una superficie pintada con detergentes abrasivos, es mejor el detergente líquido con abundante agua y esponja suave.
- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Llámenos al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a servicioalcliente@gruposur.com.

SALUD

- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.