

INFORMACIÓN TÉCNICA



CORROSTOP 2300 ACABADO ALUMINIO

506-02300-800

DESCRIPCIÓN

CORROSTOP 2300 ACABADO ALUMINIO está fabricado sobre una base de resinas sintéticas y pigmento de aluminio. Es un excelente producto para brindar protección anticorrosiva por barrera.

USO

El producto puede ser aplicado en interiores y exteriores sobre superficies de hierro negro y hierro galvanizado nuevo.

Estructura Canoas / bajantes, Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Techos, Tubería aérea , Verjas, mallas, cercas y portones, Portones

Interior/Exterior Exterior, Exterior protegido, Interior

Superficie Acero al carbono (Hierro negro) , Láminas esmaltadas / tejas metálicas

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES ESPECIALES

Apariencia	Brillante				
Cubrimiento	●	●	●	●	○
Resistencia Exterior	●	●	●	○	○

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Sólidos por peso (%)	50 – 52
Peso por galón (kg/gal)	3,4 – 3,6
Sólidos por Volumen (%)	55 – 57
Viscosidad copa Ford # 4 (s)	20 – 25
Rendimiento teórico (m ² /galón)	56 m ² a 1,5 mil

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



CORROSTOP 2300 ACABADO ALUMINIO

506-02300-800

Nota: la escala es de 1 a 5, donde 5 es el mejor valor.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Envase metálico de 0,946 Litros = 1/4 de Galón

Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Aluminio 800

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Limpieza de la superficie

Antes de aplicar el producto elimine toda suciedad, como polvo, grasa u otro contaminante, pues afectará la adherencia o desempeño del acabado a utilizar. Retire la pintura mal adherida con espátula, lija, escobas o aire comprimido y alise las irregularidades (gradas) de la zona donde se eliminó la pintura.

Hierro Galvanizado nuevo

Lave y desengrase la superficie, deje secar completamente. Finalmente aplique este acabado.

Hierro Negro Nuevo

Lave y desengrase la superficie, deje secar completamente y luego aplique una capa del primario anticorrosivo CORROSTOP 2310. Finalmente aplique este acabado.

Hierro Negro con Corrosión

Las superficies con focos de corrosión, deben limpiarse con cepillo de acero o lija para remover el óxido. Elimine el polvo residual (no use agua). Si existen áreas que no se puedan preparar adecuadamente por su difícil acceso, debe aplicar una capa de CORROSTOP CONVERTIDOR DE ÓXIDO 375-013 por parcheo (sólo en las áreas afectadas). Deje actuar por 4 horas y después aplique una capa del primario anticorrosivo CORROSTOP 2310. Finalmente cubra con este acabado.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE

RELACIÓN DE MEZCLA

INSTRUCCIONES DE MEZCLA

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



CORROSTOP 2300 ACABADO ALUMINIO

506-02300-800

Producto : 506-02300-000 CORROSTOP 100%
2300 ACABADO

Mezcle el producto de forma manual hasta que se incorporen las hojuelas de aluminio y se observe un color y consistencia uniforme.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON

Equipo airless Pistola convencional
(gravedad o succión)

Aplicación con pistola convencional

Boquilla	1,3 mm
Presión	35 psi

Aplicación con equipo airless

Boquilla	Número 517
Presión	1500 psi

Condiciones de aplicación

Nunca pinte superficies muy calientes o directamente expuestas al sol, la pintura se evaporará muy rápido y eso perjudicará su adherencia y duración.

No aplique el producto cuando la humedad relativa supere el 85 %, con lluvia o con amenaza cierta de que lloverá en poco rato, pues alteraría algunas características de la aplicación o el desempeño del producto.

Cantidad de capas y espesor

Espesor seco por capa	1,5 mil
Cantidad de capas:	Mínimo 2

Tiempo de secado

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



CORROSTOP 2300 ACABADO ALUMINIO

506-02300-800

Tiempo de secado al tacto	1 hora
Tiempo de secado para repinte	3 horas
Tiempo de secado total	7 a 10 días

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 – 28 °C de temperatura y 60 – 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

OBSERVACIONES

- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- Si va a utilizar más de un envase, es preferible mezclarlos antes.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.
- No lave una superficie pintada con detergentes abrasivos, es mejor el detergente líquido con abundante agua y esponja suave.
- Si necesita otra información, puede visitar nuestra página web <https://www.gruposur.com/asistencia/>

SALUD

- El personal de aplicación debe utilizar el adecuado equipo de protección personal, incluyendo guantes, gafas y mascarilla con filtro de carbón activado.
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- El usuario de este producto puede necesitar el adecuado Equipo de Protección Personal, como se describe en la respectiva Hoja de Seguridad (MSDS), la cual está disponible en la web <http://www.gruposur.com>

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.