

INFORMACIÓN TÉCNICA



TIE MASTER BASE

Primario epóxico para pisos industriales

505-10350-920

COMPONENTE

Componente A	505-10350-920
Componente B	505-10351-900

DESCRIPCIÓN

Primario y base adherente transparente con características impregnantes, especial para aplicar en pisos y superficies que serán recubiertas con productos epóxicos, como el DUROFAST 3 mm. Penetra fácilmente en sustratos porosos, generando buena adherencia del mortero epóxico y otros acabados, tiene un alto poder de penetración y leve resistencia a derrames químicos.

USO

Aplique únicamente sobre superficies internas de concreto, fibrocemento o metal.

Estructura Canchas deportivas, Losas / azoteas / terrazas, Pisos

Interior/Exterior Exterior, Interior

Superficie Concreto, Fibrocemento

Línea Línea Doméstica, Línea Industrial/Profesional

CARACTERÍSTICAS

PROPIEDADES FÍSICAS	DATOS
Sólidos por volumen – mezcla (%)	37 – 40
Sólidos por peso – mezcla %	41 – 43
Peso por galón – Componente A (kg)	3,85 – 4,00
Tiempo de secado (en minutos a 25 °C)	90 – 180

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



INFORMACIÓN TÉCNICA



TIE MASTER BASE

Primario epóxico para pisos industriales

505-10350-920

Tiempo de inducción	20 min
Rendimiento teórico (m ² /galón)	57
Vida útil de la mezcla (a 25 °C)	480 - 720
Temperatura desempeño (°C)	120 °C
Oreo mínimo (horas a 25 °C)	1
Oreo máximo (horas a 25 °C)	24
Viscosidad Stormer Krebs (Ku) - componente A	66 - 80

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,0254 mm).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Componente A: Envase metálico de 3,785 litros = 1 galón.

Componente B: Envase metálico de 3,785 litros = 1 galón.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN	INSTRUCCIÓN
Superficie de metal:	La superficie a pintar debe de encontrarse libre de óxido, grasa, polvo o cualquier otro contaminante que pueda afectar su desempeño.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



INFORMACIÓN TÉCNICA



TIE MASTER BASE

Primario epóxico para pisos industriales

505-10350-920

Superficie de concreto: Todas las juntas o grietas deben ser selladas previamente (48 horas mínimo), con el FAST FILL 250 (26250-920/26251-900). La superficie debe estar sólida y fuertemente adherida. El concreto nuevo debe contar con al menos 28 días de curado.

Preparación de superficie: La superficie debe estar seca, libre de polvo, grasa, aceite, desmoldante o cualquier otro contaminante. En caso de superficies viejas, deben estar libres de pintura y otros acabados.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Componente A: 505-10350-920 – TIE MASTER BASE	1 parte	
Componente B: 505-10351-900 – COMPONENTE B –TIE MASTER BASE	1 parte	

: Revuelva manualmente cada componente por separado. Relación de mezcla = 1:1.

Mezcle 1 parte del Componente A 10350-920 con 1 parte del Componente B 10351-900 hasta lograr una mezcla uniforme. Deje reposar el tiempo de inducción: 20 minutos.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON



Brocha



Equipo airless



Pistola convencional
(gravedad o succión)



Rodillo

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



INFORMACIÓN TÉCNICA



TIE MASTER BASE

Primario epóxico para pisos industriales

505-10350-920

Condiciones de aplicación

Nunca pinte superficies muy calientes o directamente expuestas al sol, la pintura se evaporará muy rápido y eso perjudicará su adherencia y duración.

No aplique el producto cuando la humedad relativa supere el 85 %, con lluvia o con amenaza cierta de que lloverá en poco rato, pues alteraría algunas características de la aplicación o el desempeño del producto.

Instrucciones de aplicación

El producto puede ser aplicado con brocha, rodillo, pistola convencional o equipo airless.

Deje secar por completo (aproximadamente 60 minutos).

Evite empozamientos y excesos de material, ya que podrían quedar residuos de solvente atrapados entre la capa de TIE MASTER BASE y el acabado.

Dependiendo de la porosidad del sustrato, se debe aplicar a una razón de 15 a 30 m² por galón de mezcla, para lograr una adecuada impregnación del sustrato.

OBSERVACIONES

- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Llámenos al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a servicioalcliente@gruposur.com.
- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- Este producto es únicamente para áreas internas.
- Si necesita más de un envase del mismo componente, es preferible mezclarlos entre sí antes de la catalización.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.



INFORMACIÓN TÉCNICA



TIE MASTER BASE

Primario epóxico para pisos industriales

505-10350-920

SALUD

- Para un uso seguro de este producto solicite la hoja de seguridad del mismo (MSDS).
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.

Notas

- El aplicador debe utilizar el apropiado Equipo de Protección Personal, el cual está detallado en la MSDS de este producto

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

