

INFORMACIÓN TÉCNICA



ESMALTE SUPERIOR

501-05100-000

DESCRIPCIÓN

ESMALTE SUPERIOR es un acabado de buen desempeño. Se distingue por su alto rendimiento y gran poder cubriente. Tiene un rápido secado y bajo olor lo que permite una pronta reutilización de los ambientes recién pintados.

USO

El producto puede ser aplicado en interiores y exteriores sobre superficies de metal, concreto, tablarroca, fibrocemento y madera.

Estructura	Aleros, Elementos estructurales (columnas, cerchas, etc.), Paredes, Precintas, Puertas
Interior/Exterior	Exterior, Exterior protegido, Interior
Superficie	Concreto, Concreto (sin repello), Fibrocemento, Hierro negro, Acero al carbono, Ladrillo, Madera, Superficies con repello, Superficies pintadas, Tabla liviana, Tabla yeso
Línea	Arquitectónico

CARACTERÍSTICAS

VALORACIÓN

Acabado	Brillante
Cubrimiento	● ● ● ●
Resistencia Exterior	● ● ● ●

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS

Sólidos por peso (%)	56 - 58
Peso por galón (kg/gal):	4,10 - 4,30
Sólidos por Volumen (%)	40 - 42
Viscosidad Stormer Krebs (Ku)	80 - 85
Rendimiento teórico (m ² /galón)	60 m ² a 1 mil

Definición de rendimiento teórico: Máxima superficie que puede cubrirse con una pintura en condiciones ideales. El rendimiento práctico varía dependiendo del tipo de superficie, herramienta utilizada, experiencia del aplicador y otros factores. 1 mil = una milésima de pulgada (0,254 mm).

Nota: Valores referidos al color blanco.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

ESMALTE SUPERIOR



501-05100-000

Nota: la escala es de 1 a 5, donde 5 es el mejor valor.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIONES DISPONIBLES

Envase metálico de 0,946 Litros = 1/4 de Galón

Envase metálico de 3,785 Litros = 1 Galón

Envase metálico de 18,925 Litros = Balde (Cubeta) de 5 galones

COLOR(ES) DISPONIBLE(S)

Disponible en colores de cartilla

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIÓN

INSTRUCCIÓN

Limpieza de la superficie

Antes de aplicar el producto elimine toda suciedad, como polvo, grasa u otro contaminante, pues afectará la adherencia o desempeño del acabado a utilizar. Retire la pintura mal adherida con espátula, lija, escobas o aire comprimido y alise las irregularidades (gradas) de la zona donde se eliminó la pintura.

Concreto

Las áreas nuevas deben estar totalmente curadas por 28 días (período de fragua), secas y limpias. Sobre la superficie curada aplique una capa de SELLADOR BLANCO 522-000. Finalmente aplique este acabado.

Tabla yeso

Después de empastadas las áreas que lo requieran, lijelas y limpie el polvo residual de toda la superficie con un paño de microfibra húmedo. Luego aplique una capa de SELLADOR 522-000. Finalmente aplique este acabado.
Nota: En este caso, es importante que el sellador se diluya con 20 % a 25 % de agua para que penetre totalmente la superficie

Tablas livianas y fibrocemento

Limpie bien toda la superficie para eliminar cualquier resto de polvo u otro contaminante, luego aplique una capa de SELLADOR 522-000. Finalmente aplique este acabado.

Madera:

Si hay agujeros de clavos o grietas finas, repare primero con MASILLA PARA MADERA 800-***, lije y limpie bien el área, luego aplique una capa del SELLADOR APAREJO UNIVERSAL 530-000. Finalmente aplique este acabado.

Hierro Negro Nuevo

Lave y desengrase la superficie, deje secar completamente y luego aplique una capa del primario anticorrosivo CORROSTOP TIPO MINIO ROJO II 9000-351. Finalmente aplique este acabado.

Superficies con hongos o algas

En superficies con presencia de hongos, algas y líquenes aplique SOLUCIÓN FUNGICIDA 334-900, al cabo de 20 minutos enjuague con abundante agua. En áreas que no se pueden lavar, aplique NIT CLINICAL DISINFECTANT CLEANER 4 33260-600, limpie con un paño de microfibra y vuelva a aplicar, pero esta vez no limpie, deje que seque completamente sobre la superficie. Después de la limpieza, asegúrese que la superficie esté totalmente seca antes de aplicar una capa de SELLADOR 522-000. Finalmente aplique este acabado.

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



ESMALTE SUPERIOR

501-05100-000

Microfisuras, fisuras y grietas en mampostería o concreto	Microfisuras (0,1 mm a 0,5 mm): Se recomienda un acabado elastomérico. Fisuras (0,6 mm a 2 mm): Repárelas con MASILLA ELASTOMÉRICA PEGA PATCH 231-000. Finalmente aplique este acabado. Grietas (3 mm a 20 mm): Utilice ETIBOND CONCRET 550, inmediatamente "fresco sobre fresco" se deberá aplicar MORTERO DE REPARACIÓN MR-520. Deje curar y secar el mortero por al menos 15 días antes de aplicar una capa de SELLADOR 522-000. Finalmente aplique este acabado. Nota: Para grietas de ancho superior al descrito, refiérase al Asistente Virtual o solicite la valoración de nuestro Servicio Técnico, quienes indicarán el proceso adecuado a seguir.
Humedad por capilaridad en mampostería	En superficies que fueron reparadas por humedad no se recomienda utilizar pasta lisa ni acabado satinado o brillante.
Pulverización leve	Use una capa de SELLADOR TRANSPARENTE 501-910, deje secar bien. Finalmente aplique este acabado. Nota: Se debe evaluar el tipo de pulverización para determinar si la superficie puede ser pintada o requiere otro tipo de reparación
Áreas con brillo o satinada	Limpie y desengrase bien toda la superficie. Aplique una capa de SELLADOR UNIVERSAL 524-000 para garantizar la adherencia de cualquier tipo de pintura base agua o solvente. Finalmente aplique este acabado.
Hierro negro y acero al carbono con corrosión	Las superficies con focos de corrosión, deben limpiarse con cepillo de acero o lija para remover el óxido. Elimine el polvo residual (no use agua). Si existen áreas que no se puedan preparar adecuadamente por su difícil acceso, debe aplicar una capa de CORROSTOP CONVERTIDOR DE ÓXIDO 375-013 por parcheo (sólo en las áreas afectadas). Deje actuar por 4 horas y después aplique una capa del primario anticorrosivo CORROSTOP TIPO MINIO ROJO II 9000-351. Finalmente aplique este acabado.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

COMPONENTE	RELACIÓN DE MEZCLA	INSTRUCCIONES DE MEZCLA
Producto: 501-05100-000 - ESMALTE SUPERIOR	100 %	Agite antes de usar:
Diluyente: 510-00456-900 - DILUYENTE ODORLESS	10 % máximo	

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA

ESMALTE SUPERIOR



501-05100-000

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PUEDE SER APLICADO CON



Brocha



Pistola convencional
(gravedad o succión)



Rodillo

Aplicación con brocha

Verifique que la brocha esté en buen estado y no desprenda cerdas.

Puede utilizar de cerdas naturales o sintéticas.

Aplicación con rodillo

La felpa puede ser de microfibra o anti goteo.

Superficie lisa: felpa de 3/8" o de 1/2".

Superficie rugosa: felpa de 3/4".

Aplicación con pistola convencional

Boquilla 1,3 mm.

Presión 35 psi.

Condiciones de aplicación

Nunca pinte superficies muy calientes o directamente expuestas al sol, la pintura se evaporará muy rápido y eso perjudicará su adherencia y duración.

No aplique el producto cuando la humedad relativa supere el 85 %, con lluvia o con amenaza cierta de que lloverá en poco rato, pues alteraría algunas características de la aplicación o el desempeño del producto.

Cantidad de capas y espesor

Espesor seco por capa 1 mil

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.

INFORMACIÓN TÉCNICA



ESMALTE SUPERIOR

501-05100-000

Cantidad de capas: Mínimo 2

Tiempo de secado

Tiempo de secado al tacto 3,5 a 5 horas

Tiempo de secado para repinte 12 horas

Tiempo de secado total 7 a 7 días después de la aplicación

Los tiempos de secado mencionados son bajo condiciones óptimas (entre 22 - 28 °C de temperatura y 50 - 80 % de humedad relativa). Estos tiempos dependen de la temperatura, humedad, espesor de la película de pintura y dilución.

OBSERVACIONES

- Almacene el producto en su envase original entre 20 °C y 30 °C en un lugar seco y ventilado, fuera del alcance de los niños.
- Si va a utilizar más de un envase, es preferible mezclarlos antes.
- El envase debe permanecer cerrado, para evitar la pérdida de sus propiedades.
- No lave una superficie pintada con detergentes abrasivos, es mejor el detergente líquido con abundante agua y esponja suave.
- Si necesita otra información, uno de nuestros Técnicos le atenderá con gusto. Llámenos al 800-SUR-2000 o envíenos un correo a servicioalcliente@gruposur.com.

SALUD

- Para un uso seguro de este producto solicite la hoja de seguridad del mismo (MSDS).
- Los productos descritos son de uso profesional, para ser aplicados por personal entrenado y usando equipo apropiado, incluyendo el adecuado equipo de protección personal (guantes ,gafas y respirador).
- Si necesita disponer de los envases vacíos de nuestros productos en Costa Rica, acuda a su tienda Sur Color o a nuestro complejo industrial en La Uruca, San José.
- El aplicador debe utilizar el apropiado Equipo de Protección Personal, el cual está detallado en la MSDS de este producto

Estos datos técnicos fueron calculados bajo condiciones controladas de laboratorio, pero SUR QUÍMICA no tiene ningún control sobre las condiciones, las herramientas, la mano de obra utilizada ni la selección, preparación o compatibilidad de los productos utilizados; por lo tanto solo da garantía de la calidad del producto, la idoneidad de sus características y cualidades, pero no es responsable de los resultados obtenidos en condiciones imposibles de comprobar una vez hecho el trabajo. SUR QUÍMICA ha hecho lo razonablemente posible para garantizar la veracidad de la información proporcionada aquí, pero no asume responsabilidades por ningún error, omisión o inexactitud de ella.