Primario universal HS 285-60

Aplicación: Un primario de superficie y de relleno con alto contenido de sólidos que se puede tintar con excelentes características de lijado en húmedo.

Propiedades: Secado rápido incluso a temperaturas bajas. Alta consistencia, fácil aplicación. Buena resistencia a la corrosión y al clima. Excelente adhesión de la capa de acabado. Lijable en seco si el secado ha sido forzado.

Nota:

- Sólo utilice las bases de tintado de la Línea 55 sin diluir para tintar al 285-60.
- Seleccione edurecedores y diluyentes de acuerdo a la temperatura y el tamaño del objeto a ser pintado.
- Use capa guía para obtener los mejores resultados de lijado.
- Se puede aplicar como rellenador de alta consistencia en 3-4 capas (6.0 mils máximo), sin embargo los tiempos de secado serán más prolongados.
- Este primario se puede elastificar con un 25-50% por volumen de aditivo elastificador 522-111 o el aditivo elastificador de bajo nivel de COV 522-333 para el uso sobre piezas flexibles.

	Aplicación	Rellenador primario	Primario de superficie (teñido)
	Sistema de pintado	B1, B3, B4, B5, B6, B7, B8, C1, C2, C3	B1, B3, B4, B5, B6, B7, B8, C1, C2, C3
	COV listo para usar	4,4 lb/gal; 531 g/litro	4,3 lb/gal; 515 g/litro
   	Razón de mezcla **Endurecedor** **Diluyente**	4:1:1 100 partes por volumen 285-60 25 partes por volumen 929-51 o -53 25 partes por volumen 352-50, -91 o -216	**Paso 1 - 2:1** 100 partes por volumen 285-60 50 partes por volumen Línea 55 **Paso 2 - 4:1:1** 100 partes por volumen mezcla 25 partes por volumen 929-51 o -53 25 partes por volumen 352-25 o -45
	Viscosidad de rocío DIN4 68°F / 20°C	18 - 22 s	20 - 24 s
	Duración en lata a 68°F / 20°C	1 hora	1 hora
	Taza de la gravedad / Pistola HVLP **Presión de rociadura Convencional**	1,8 - 1,9 mm / 10 lb/pulg^2 en la tapa de aire 1,4 - 1,8 mm / 45 - 60 lb/pulg^2	1,5 - 1,9 mm / 10 lb/pulg^2 en la tapa de aire 1,4 - 1,8 mm / 45 - 60 lb/pulg^2
	Número de capas de rociado	2 - 4	2 - 4
	Espesor de la película	2,0 - 3,0 mils (6,0 mils máximo)	2,0 - 3,0 mils (6,0 mils máximo)
 	Secado a 68°F / 20°C **a 140°F / 60°C** **Infrarrojo onda corta** **onda mediana**	2 horas 30 minutos 2 minutos en 50% + 6 minutos en 100% 10 - 15 minutos	2 horas 30 minutos 2 minutos en 50% + 6 minutos en 100% 10 - 15 minutos
 	Lijado en seco: máquina **Lijado húmedo: manual**	320 - 360 (después del secado forzado solamente) 400 - 600	320 - 360 (después del secado forzado solamente) 400 - 600

Los materiales descriptos están indicados para ser aplicados por personal profesional capacitado sólo utilizando los equipos adecuados. Los productos pueden ser peligrosos y deben utilizarse de acuerdo con las instrucciones de la etiqueta correspondiente y con la información de datos técnicos. Se debe usar protección para respirar en todo momento en que se estén utilizando estos productos. Lea la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) para obtener información detallada. Los métodos y declaraciones descriptas se basan en las últimas normas de tecnología que los fabricantes conocen. Los procedimientos de aplicación citados son sugerencias y no deben interpretarse como garantía para utilizar en eventos que resulten de su utilización. Las proporciones de dilución tienen como propósito proporcionar el rendimiento máximo teniendo en consideración las limitaciones características de los compuestos orgánicos volátiles (COV) para el uso del producto. Se deben especificar los límites de nivel de COV para verificar su cumplimiento con las regulaciones locales. Modificar la proporción de dilución o del solvente puede afectar el cumplimiento de las regulaciones de COV. Es la responsabilidad exclusiva del usuario asegurar que el uso y la aplicación del producto se realizan en conformidad con los requerimientos regulatorios, legislativos y municipales.