

PRODUCTO	DESCRIPCION DEL PROCESO
Barniz UV	<ul style="list-style-type: none"> • Este barniz puede ser utilizado en máquinas de barnizado flexografico con velocidades hasta de 120 metros por minuto (400 pies por minuto). • La potencia y tipo de lámpara UV utilizada para el curado del barniz, estará influyendo directamente con la velocidad de curado. • El acabado final del barniz UV es de alto brillo, con excelente lisura y alta resistencia al roce, excelente claridad y muy rápido curado. • Esta formulado para aplicación sobre sustratos metalizados, papel autoaderible y sustratos sintéticos para impresión de etiquetas. • Puede ser aplicado sobre tintas Base Agua y Tintas UV. • Puede utilizarse con rodillos anilox de 200 a 400 lpi (líneas por pulgada cuadrada) • El rango de longitud de onda recomendado para el curado del barniz es de 220 a 370 nm y comprende el espectro de longitudes UV; A,B,C,V para el correcto curado en las diferentes profundidades del espesor de barniz aplicado.
APLICACION	
Flebografía	
USO	
Barnizado de etiquetas	
SUSTRATO	
Etiquetas autoaderibles	

OBSERVACIONES IMPORTANTES

- Las propiedades del barniz curado dependen del sustrato, el curado de las tintas, y el grosor de la capa aplicada.
- El curado final puede variar dependiendo de algunas variables como el tipo de sustrato, las tintas, el método de aplicación, el espesor de barniz, el estado de la lámpara y del reflector, entre otras.
- Los Barnices UV están formulados para curar utilizando lámparas de vapor de mercurio de presión media ajustadas entre 300 a 600 vatios por pulgada (118-236 vatios por cm). Estas pautas se proponen únicamente como puntos de inicio para determinar los parámetros de curado, los cuales deben determinarse bajo las condiciones de producción reales.

ADHESIVO A UTILIZAR

TIPO PRODUCTO	NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO	TIPO DE MATERIAL
Barniz UV	BARNIZ PLUS P/IMPRESIÓN UV 27112	525-27112-910	Barniz UV para flebografía, viscosidad 250 CPS

Esta recomendación técnica se emitió tomando en cuenta la información proporcionada por el usuario del programa Asistente Virtual de Sur y asumiendo que esa información es correcta. No considera situaciones especiales que pudieran estar presente, pero no hayan sido advertidas por el usuario. El éxito de cualquier producto está supeditado a un correcto proceso de preparación de superficie y aplicación, descrito en la literatura técnica de cada producto mencionado. Esa literatura, así como la MSDS que indica el Equipo de Protección Personal (EPP) que debe utilizar el usuario, está disponible en la dirección electrónica <http://www.gruposur.com> . En caso que esta recomendación no se ajuste completamente a sus necesidades, comuníquese con serviciotecnico@gruposur.com