

La protección es indudablemente una de las prioridades del Grupo Sur.

Con un amplio rango de recubrimiento de vanguardia, que involucra los más eficientes y efectivos primarios anticorrosivos, capas intermedias y acabados, los productos de la familia Becc Industrial & Protective Coating protegen el metal contra corrosión por largos periodos de tiempo, incluso en los ambientes industriales y marinos más demandantes; sin dejar de lado por supuesto, la estética que ha caracterizado a los acabados del Grupo Sur a través del tiempo.

Dentro de estos productos están las Pinturas Intumescentes, las cuales por la elección de los materiales de la edificación y los detalles constructivos de la obra tienen un papel importante en la seguridad contra incendios del edificio.

Las Pinturas Intumescentes son aquellas que, en caso de incendio y el entrar en contacto con el intenso calor, aumentan el espesor de su película en forma progresiva alcanzando valores que superan el 600% de su espesor original, de tal manera que su forma física varía, y con esto consigue un aislamiento térmico que aumenta considerablemente el tiempo que necesitan las estructuras de acero del edificio para alcanzar la temperatura de colapso (538 °C, según norma de la NFPA 251, para acero estructural), disminuyendo de manera importante los riesgos durante el periodo de evacuación del inmueble.

Becc Intumescent Paint (521-88088-0000) está diseñado para ser aplicado sobre todo tipo de estructura metálica recubierta con primarios anticorrosivos adecuados. Algunas de las propiedades más importantes de este producto son:

- Excelente adherente.
- Curado a temperatura ambiente.
- 100% repintable.
- No emite gases tóxicos.
- Base agua.
- Cumple con el ensayo DIN 4102 Parte 8.
- Expansión: película de 1mm: 8.5cm apróx.
- Tiempo: retardo de temperatura 1.5 horas.

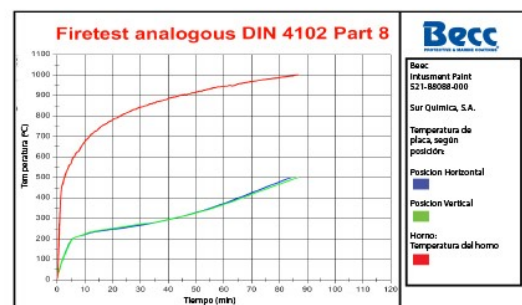


PREPARACION DE SUPERFICIE Y APLICACION DEL PRODUCTO

- Preparación de superficie: SSPC-SP3 SSPC-SP6, SSPC-SP-10 (según especificación)
El metal una vez preparado debe ser recubierto con un primario anticorrosivo adecuado.

- Método de aplicación: Equipo airless, pistola convencional, rodillo y brocha (solo para retoque)

- Espesor de película recomendado: 40mils (1000 µm) de película seca (DFT).



Curva de Temperatura vs. Tiempo de Retardo

